



JFE的棒钢·线材



JFE 钢铁 株式会社

挑战 灵活 诚信

Steel Solution

JFE采用先进技术生产的棒钢和线材，
在众多领域里支撑着我们的社会生活。

CONTENTS

PAGE

01-02 棒钢和线材的特点

03-04 品种与用途

05-06 品种与用途（汽车）

07-08 品种与用途（机建机械、产业机械）

09-10 生产基地

11-12 生产工艺与设备（整体）

PAGE

13-14 西日本制铁所（钢坯与棒线）

15-16 仙台制造所（钢坯与棒线）

17-18 标准尺寸与包装、标示（仓敷）

19-20 标准尺寸与包装、标示（仙台）

21-22 研究开发

安全

棒钢和线材的特点

JFE钢铁的生产设备设在西日本生产基地仓敷、东日本生产基地仙台，可按用户需求提供高炉或电炉坯料。

高炉、转炉法制成的高洁净度钢 (仓敷)

采用高炉 → 铁水预处理 → 顶底复吹转炉 → 钢包精炼 → 真空脱气的工艺流程，可实现高洁净度钢的冶炼。



采用电炉法环保炼铁 (仙台)

以废铁为原料，采用最先进的环保型电炉 (ECOARC炉)，在炼铁的同时保护人类环境与自然环境。



产品种类丰富

公司产品种类丰富，可满足高要求、多样化的市场需求，同时领先开发客户所需的产品，提供优质产品与服务以满足客户需求。



产品尺寸多元化、范围广

可生产 $\phi 16\text{mm}$ ~世界最大 $\phi 450\text{mm}$ 的圆钢 (棒钢) 与最大 $\square 750\text{mm}$ 的角钢，以及 $\phi 4.2\sim 52.0\text{mm}$ 的盘条。

利用自主开发的仓敷4辊轧机和仙台的3辊轧机，实现高精度尺寸，可生产 0.1mm 间距的中间尺寸。



卓越非凡的表面品质

从钢锭至产品，本公司拥有各种非破坏性检查设备。仓敷地区采用圆坯表面全自动探伤，可生产表面品质极高的棒钢和线材，还可以运用圆坯剥皮技术，生产无痕线材。



适合各种用途、加工的品质设计

本公司针对产品的用途与加工，优化产品成分和轧制组织控制，提供多种加工特性优越的产品，如二次加工时所要求的脱鳞性、拉伸性、冷锻性、切削性及热处理性等。



产品以 JIS 规格为基准, SAE、AISI、DIN 等国外规格、或其他要求敬请垂询。

规格名称	JIS 对应牌号	主要用途								
机械结构用碳钢 S 10C~58C S 09CK~20CK	JIS G 4051	汽车、船舶、精密机械、机电等各种部件								
机械结构用合金钢 SMn 420~443 SMnC 420、443 SCr 415~440 SCM 415~822 SNCM 220~815及各种H钢	JIS G 4052 JIS G 4053	建设机械、汽车等的特殊部件、高强度螺栓、旋转轴、齿轮、各种链条的栓销及衬套								
高温用途合金钢螺栓材 SNB 7、16	JIS G 4107	高温压力容器阀门、接合用螺栓								
弹簧钢 SUP 9、12、9A	JIS G 4801	汽车车辆用途盘簧、汽车横向稳定杆、扭杆								
硫磺及硫磺复合快削钢 SUM 22~31、22L、23L、24L SAE (AISI) 1117、1213、1215、12L14 1215M、1215MU、1215ML	JIS G 4804 及 SAE (AISI)	汽车、机电、精密机械等零部件								
高碳铬轴承钢 SUJ 2、SUJ 3	JIS G 4805	轴承、栓销、机械部件								
硼钢 10 B21~10B38 KF10T 15 B23~15B41 S35BC、S40BC、S48BC	—	高强度螺栓、螺母、机械部件、负载链								
机械结构用快削钢 (机械结构用碳钢、合金钢)	—	建设机械、汽车等的特殊部件、旋转轴、齿轮								
<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">铅快削钢</td> <td>附加记号</td> <td>Pb (%)</td> </tr> <tr> <td>.....L1</td> <td>0.04~0.09</td> </tr> <tr> <td>.....L2</td> <td>0.10~0.30</td> </tr> </table>	铅快削钢		附加记号	Pb (%)L1	0.04~0.09L2	0.10~0.30	—	
铅快削钢			附加记号	Pb (%)						
		L1	0.04~0.09						
L2	0.10~0.30								
<table border="1"> <tr> <td rowspan="4">硫磺快削钢</td> <td>附加记号</td> <td>S (%)</td> </tr> <tr> <td>.....S0</td> <td>0.015~0.035</td> </tr> <tr> <td>.....S1</td> <td>0.040~0.070</td> </tr> <tr> <td>.....S2</td> <td>0.080~0.120</td> </tr> </table>	硫磺快削钢	附加记号	S (%)S0	0.015~0.035S1	0.040~0.070S2	0.080~0.120	—
硫磺快削钢		附加记号	S (%)							
	S0	0.015~0.035							
	S1	0.040~0.070							
S2	0.080~0.120								



规格名称	JIS 对应牌号	主要用途
非调质钢 NH45MV、NH48MV S45CVS1及其他	—	卡箍、机械结构用、转向拉杆、转向横拉杆
铬钒钢 S 32CC5V~55CC4V	—	作业工具、各种工具、刀类、螺丝刀、机械结构用
高强度箍筋用线材 SD785	—	建设用途钢筋笼用钢
琴钢丝线材 SWRS 62A、B~87A、B	JIS G 3502	琴钢丝、PC 钢线及钢绞线、油回火钢丝、高级弹簧
软钢线材 SWRM 6K~22K	JIS G 3505	铁线、涂镀铁线、黑铁丝、铁钉、电焊网、刺绳、异形钢丝、建筑五金件
硬钢线材 SWRH 27~37、42A、B~82A、B	JIS G 3506	钢丝绳、各种弹簧、轮辐、弹簧垫圈、涂镀钢绞线、涂镀钢线
冷轧用碳钢 第1部分: 线材 SWRCH 6A~22A 10K~50K	JIS G 3507-1	各种螺栓、螺母、小螺丝、圆钉、其他机械部件
一般结构用轧制钢材 SS 330~540	JIS G 3101	土木建筑、桥梁用途基础螺栓、其他一般机械部件
研磨棒钢用途一般钢材 SGD A、B 1K~4K、3KM~4KM	JIS G 3108	汽车、机械、船舶等一般机械部件、旋转轴

提供高品质钢材， 支撑汽车产业发展

产品用于汽车心脏部位的发动机，以及传动系统、行驶系统等重要的安全部件。

JFE 钢铁提供先进的棒钢和线材产品，不仅能保护驾驶员的安全，同时为实现轻量化、节能化作出了贡献。

发动机

曲轴
连杆
摇臂轴
凸轮轴
活塞销
内齿轮
磁极铁心



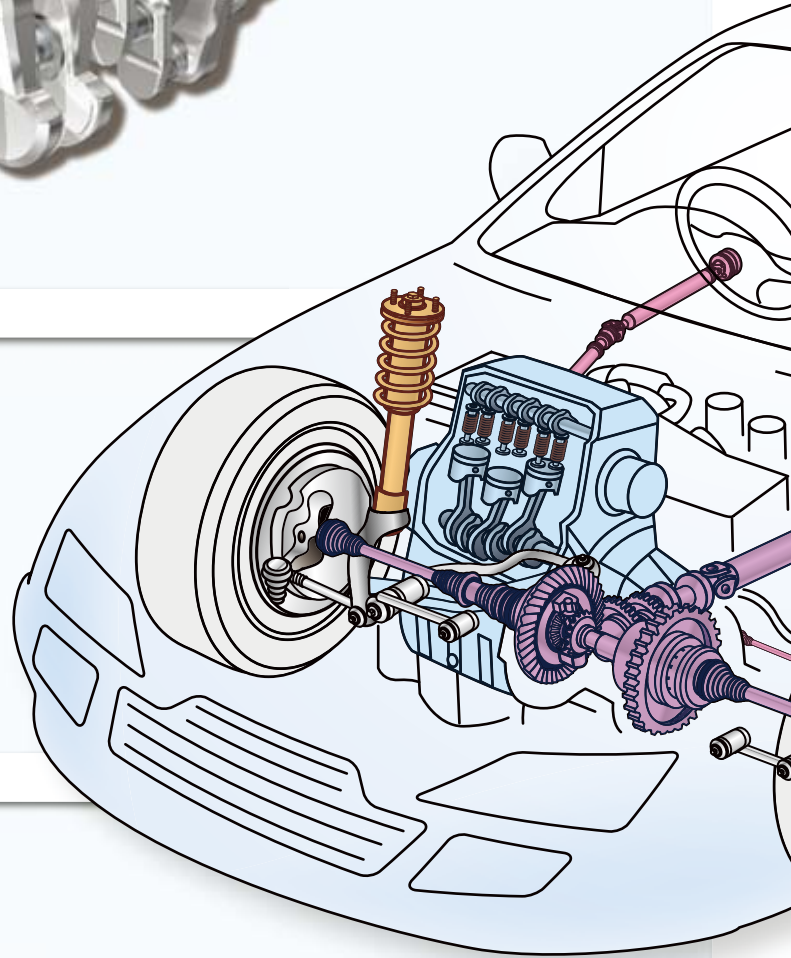
座椅

座椅弹簧



一般零件

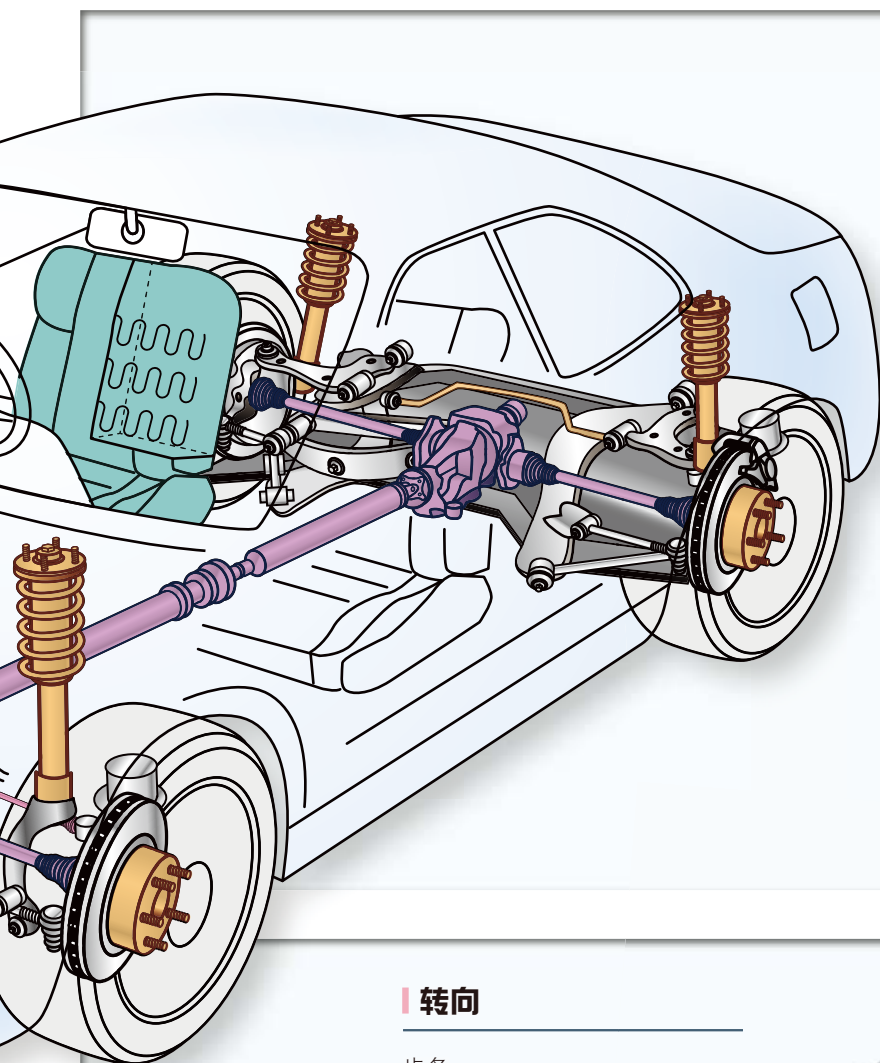
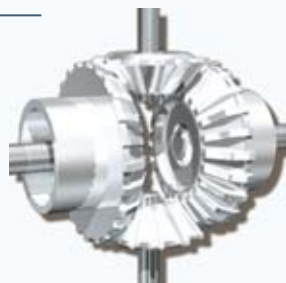
轴承
螺栓
螺母
齿轮



传动系

传动装置
差动齿轮
输出轴
CVT滑轮
离合器
前桥

后桥
球窝接头
等速万向节
传动轴
叉槽



行驶系统

轮毂组件
减振器
稳定器
转向节臂



转向

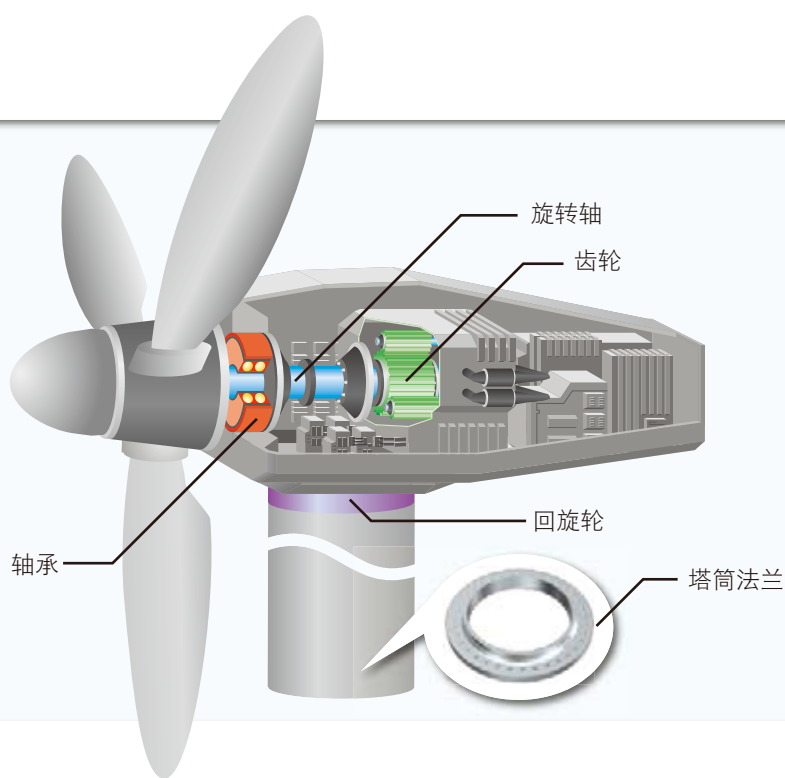
齿条
小齿轮
枢
转向横拉杆端头
转向摇臂



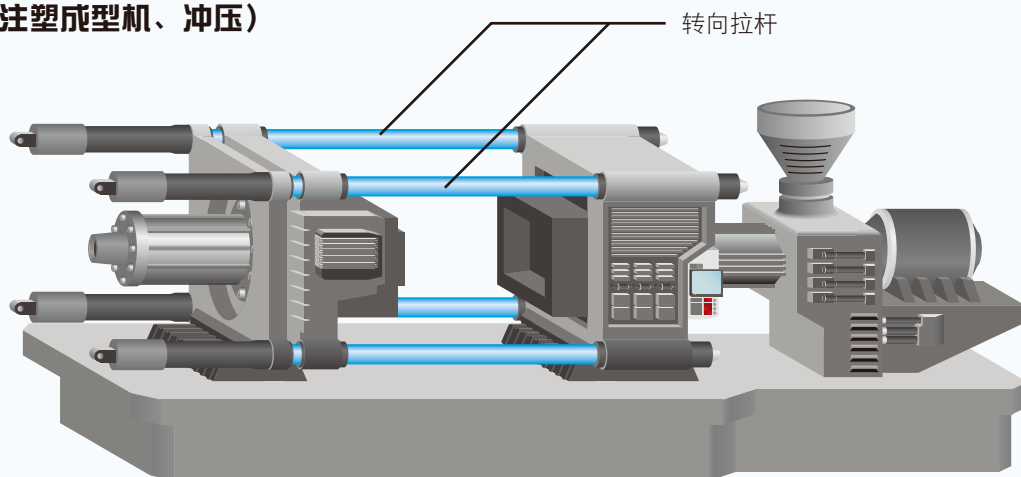
从风力发电到机建机械， 我们的产品被广泛应用于各个领域

从作为绿色能源而备受关注的风力发电机、挖土机和翻车机等机建机械到船用发电机、注塑成型机等产业机械，乃至土木建筑，JFE 钢铁的棒钢和线材被广泛应用于各个领域。

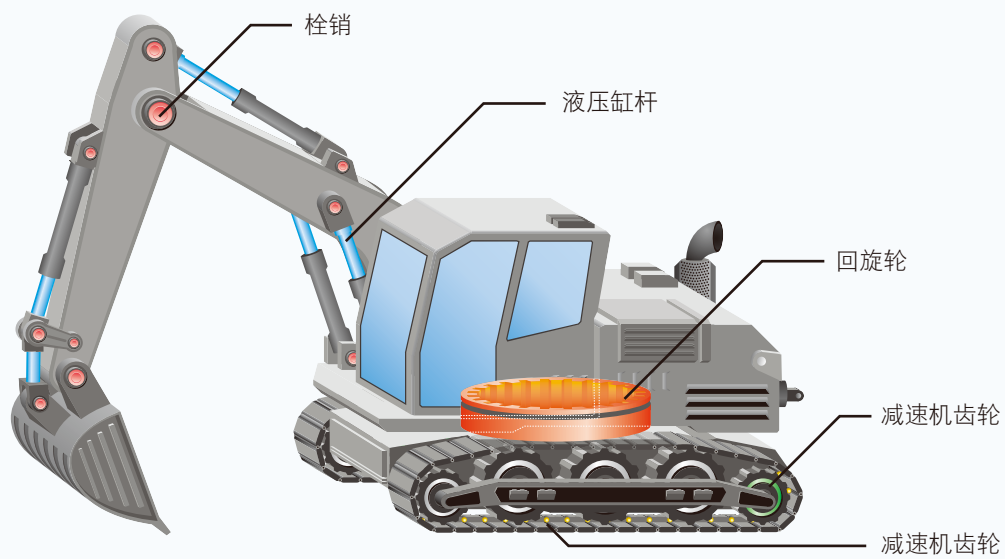
风力发电机



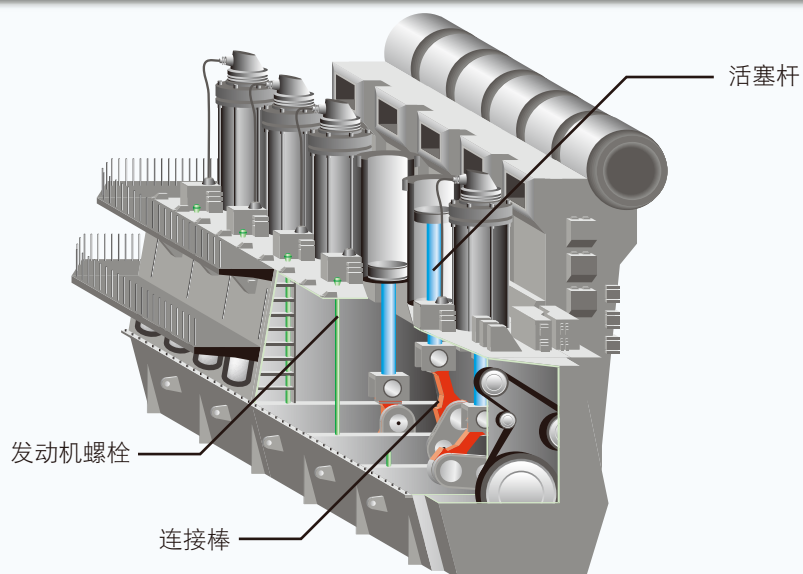
产业机械（注塑成型机、冲压）



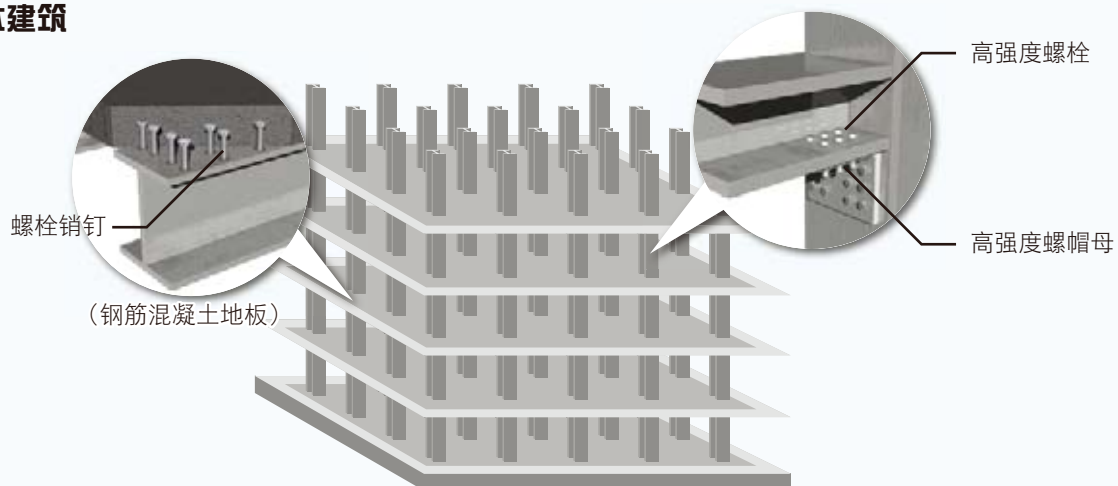
建设机械



船用发电机



土木建筑

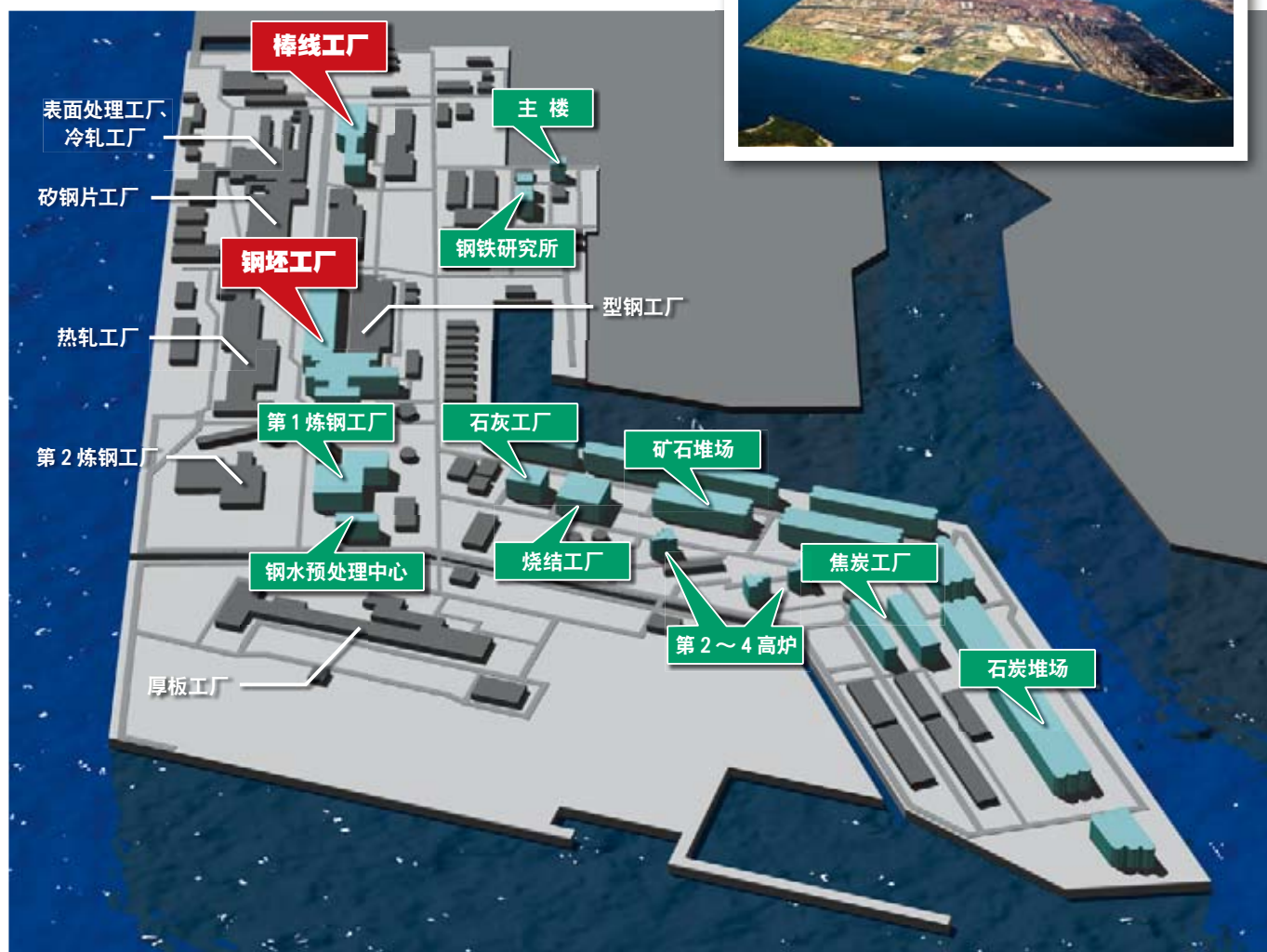


生产棒钢和线材 世界最大型的西日本制铁所及仙台制造所

JFE 钢铁的生产基地包括日本东西两大临海型制铁所、
以及知多制造所和仙台制造所。

棒钢和线材由西日本制铁所仓敷地区和仙台制造所生产，
运用最先进技术实现高效率、高品质生产。

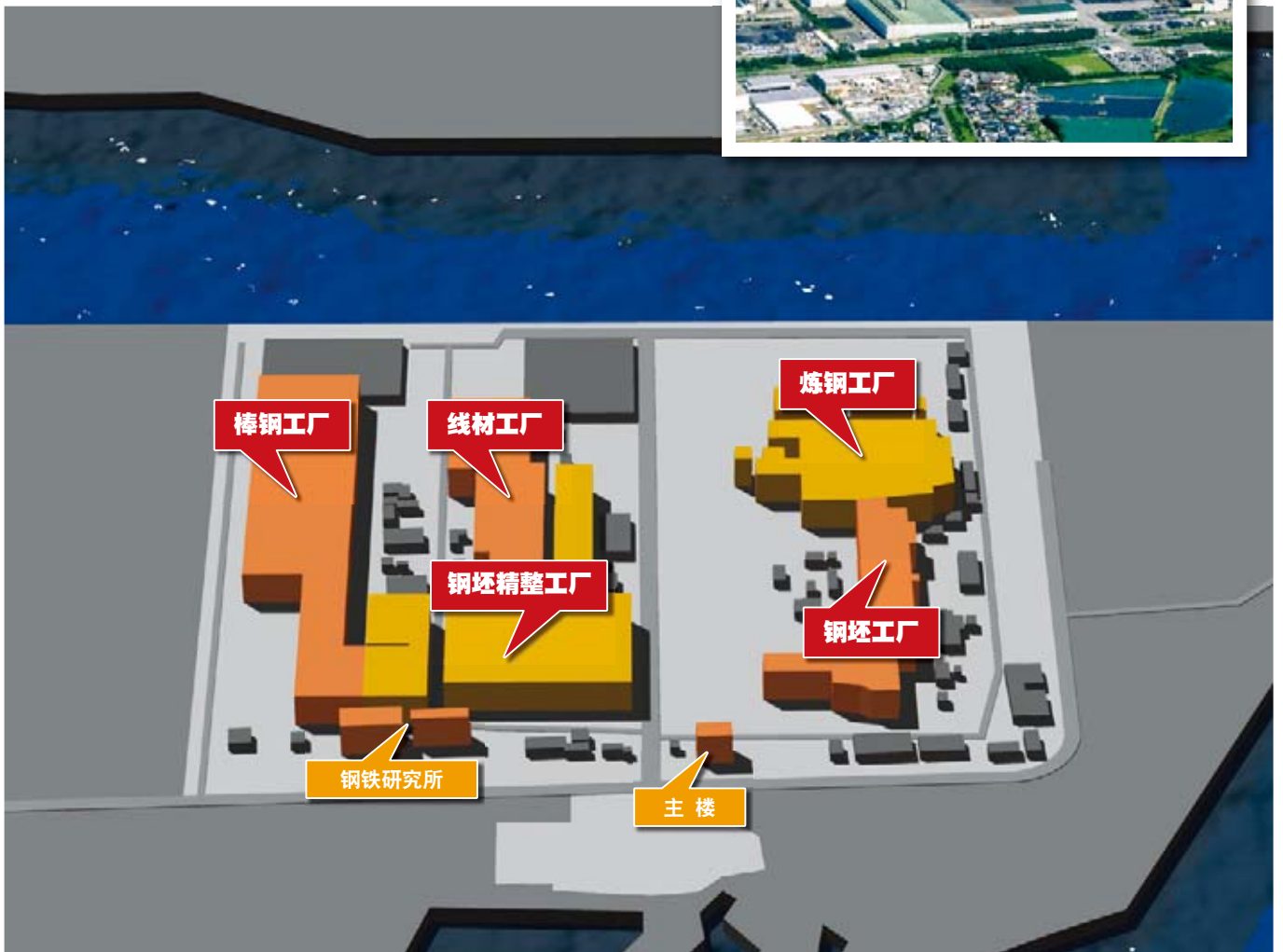
西日本制铁所 仓敷地区
平面布局



JFE 钢铁的重点生产基地



仙台制造所 平面布局



生产工艺与设备〈整体概要〉

西日本制铁所 仓敷地区

■ 烧结工厂

把铁矿石和石灰石进行烧结，制成烧结矿。



■ 焦炭工厂

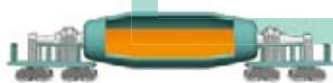
将煤炭高温烘烤，制成焦炭。



高炉

■ 高炉

将铁矿石溶解、还原成生铁。



■ 钢水预处理

在高炉出来的铁水中加入氧气和石灰，去除硫磺、磷等杂质。



转炉

■ 转炉

往炉内注入熔融的生铁，然后吹入氧气进行脱碳，精炼生产成钢水。



■ 二次精炼(钢包精炼、真空脱气)

进一步去除钢水中的杂质，生产更高质量的钢材。



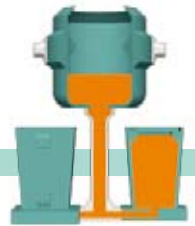
钢包精炼设备

真空脱气



■ 连续铸造(附电磁搅拌)

使钢水凝固并连续铸造成钢坯(大方坯)。



■ 铸锭

钢水注入铸模凝固形成钢块(钢锭)。



真空脱气设备

仙台制造所

■ 电炉

溶解废铁，精炼后制成钢水。

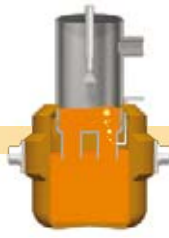


■ 二次精炼(钢包精炼、真空脱气)

进一步去除钢水中的杂质，生产更高质量的钢材。



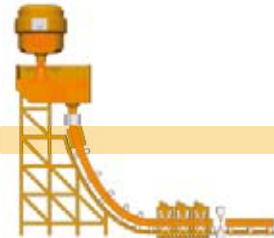
钢包精炼



真空脱气

■ 连续铸造(附电磁搅拌)

使钢水凝固并连续铸造成钢坯(大方坯)。



(原料来自西日本制铁所)

大方坯



电炉 (ECOARC 炉)



钢包精炼设备



真空脱气设备



连续铸造设备

■ 钢坯轧制

轧制大方坯，制成小方坯和圆棒。

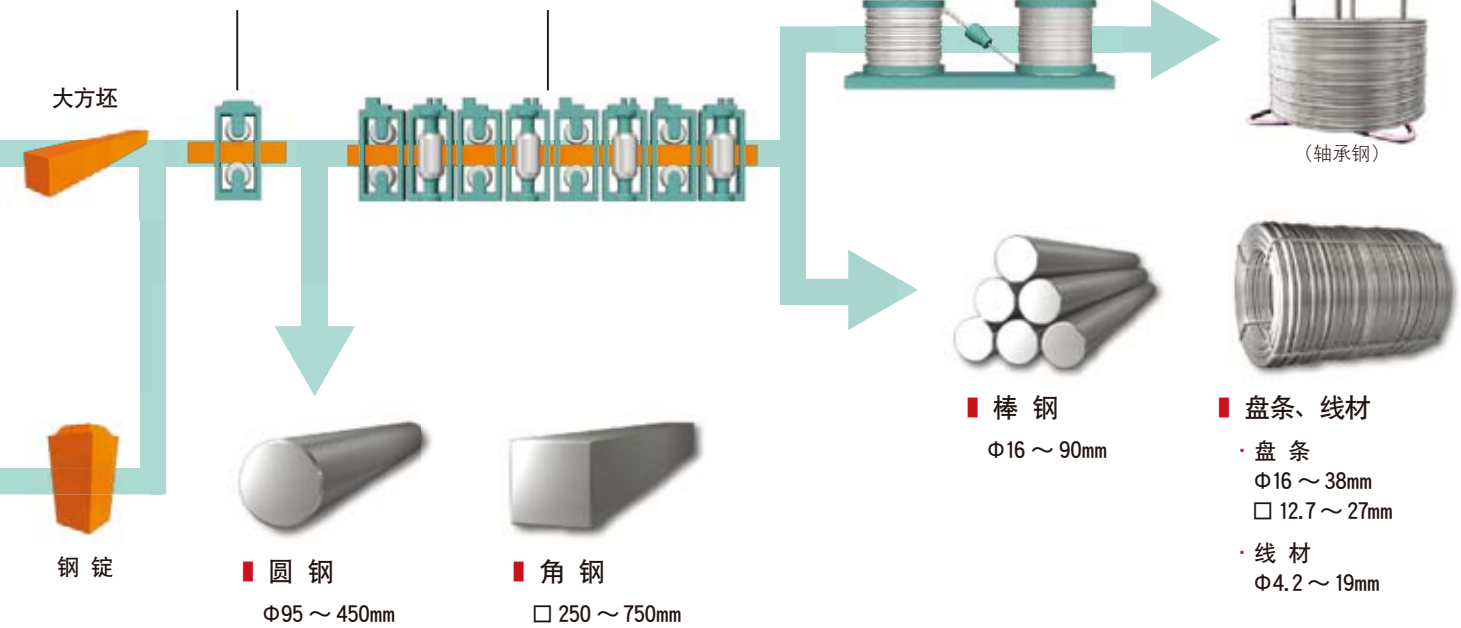
■ 棒钢和线材轧制

轧制小方坯，制成棒钢和线材。

■ 线材二次加工

酸洗、磷酸盐薄膜处理+球化退火+拉伸

■ 冷拉线材



连续铸造设备



铸锭设备

■ 第1炼钢厂设备

溶制炉	转炉(LD-KGC法)	200t/次	3座
二次精炼设备	钢包精炼设备	200t/次	1台
	真空脱气设备	200t/次	2台
连铸设备	连铸全弯型	4流 ^{※1}	1台
铸锭设备	底注铸造	钢块重量 12t / 24t	2台

※1. 大方坯尺寸: 300mm(厚) x 400mm(宽)、400mm(厚) x 560mm(宽)

■ 线材轧制

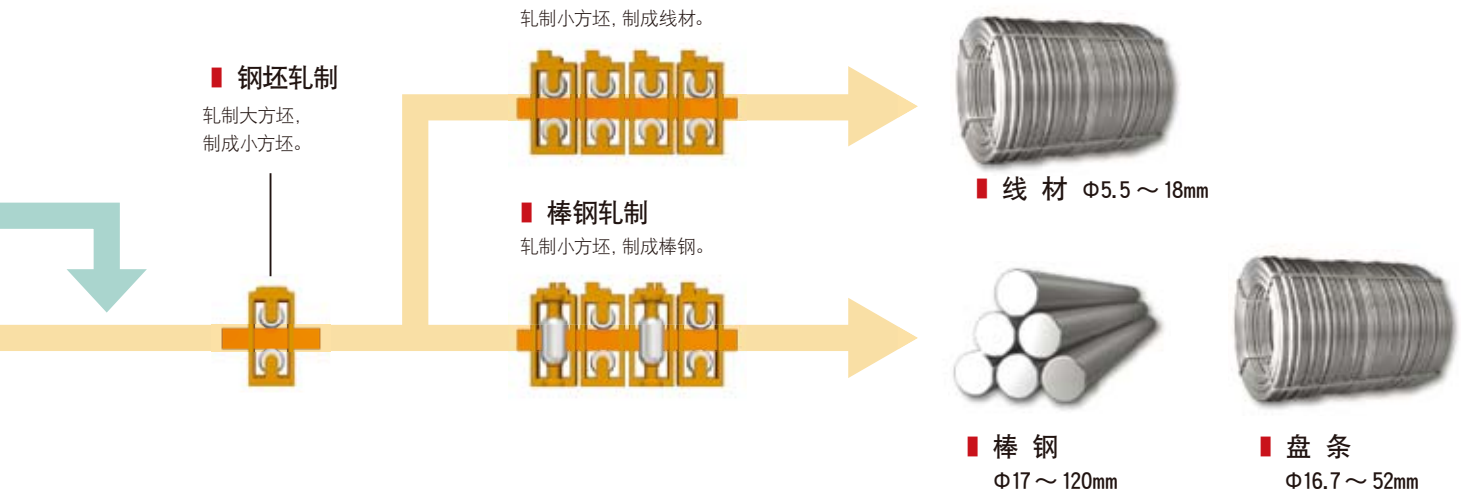
轧制小方坯，制成线材。

■ 钢坯轧制

轧制大方坯，制成小方坯。

■ 棒钢轧制

轧制小方坯，制成棒钢。



钢坯粗轧机



钢坯精轧机

■ 炼钢厂设备

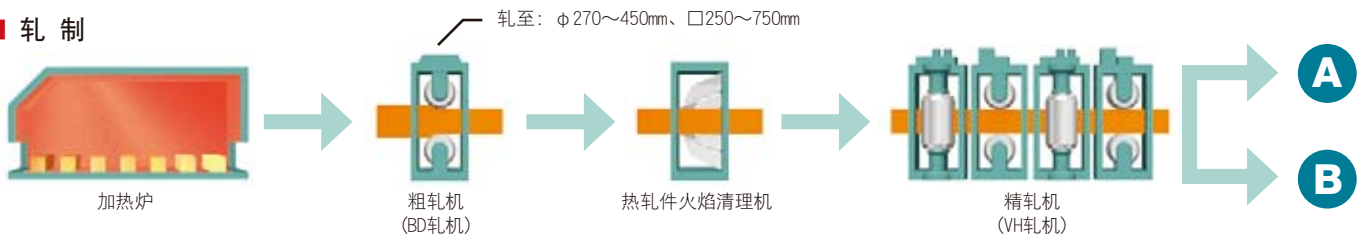
[设备能力: 852t/年]

130T UHP 电炉	交流 75MVA 电极 φ 24" 偏心炉底出钢式环保型高效 ARC 炉	1座
钢包精炼设备	交流 16MVA 电极 φ 16" LF 法台车式	1台
真空脱气设备	2 槽回旋式 可氧气顶吹	1台
连铸设备	全弯型 4 流 ^{※2}	1台

※2. 大方坯尺寸: 310mm(厚) x 400mm(宽)

钢坯工厂 生产工艺

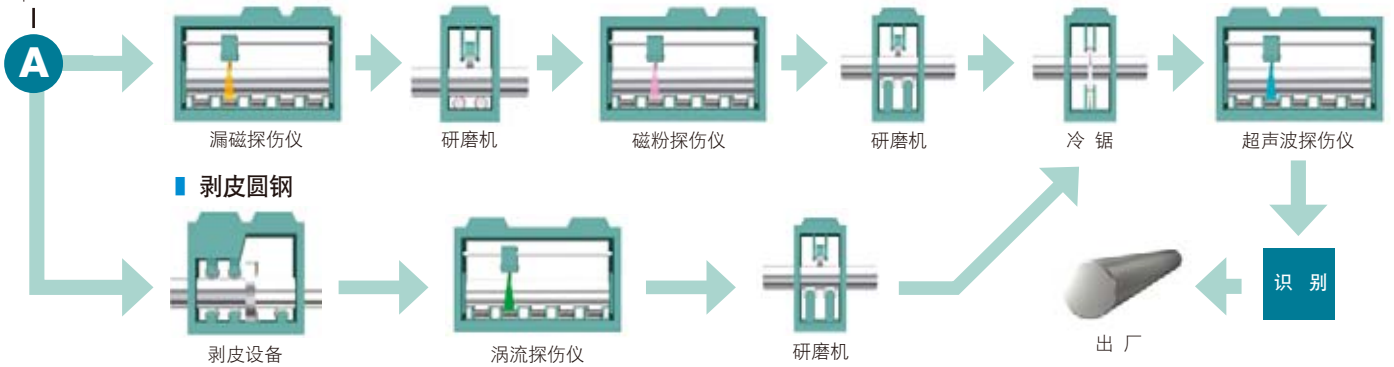
■ 轧制



■ 精整A(产品)

轧至:
 $\phi 95 \sim 420\text{mm}$

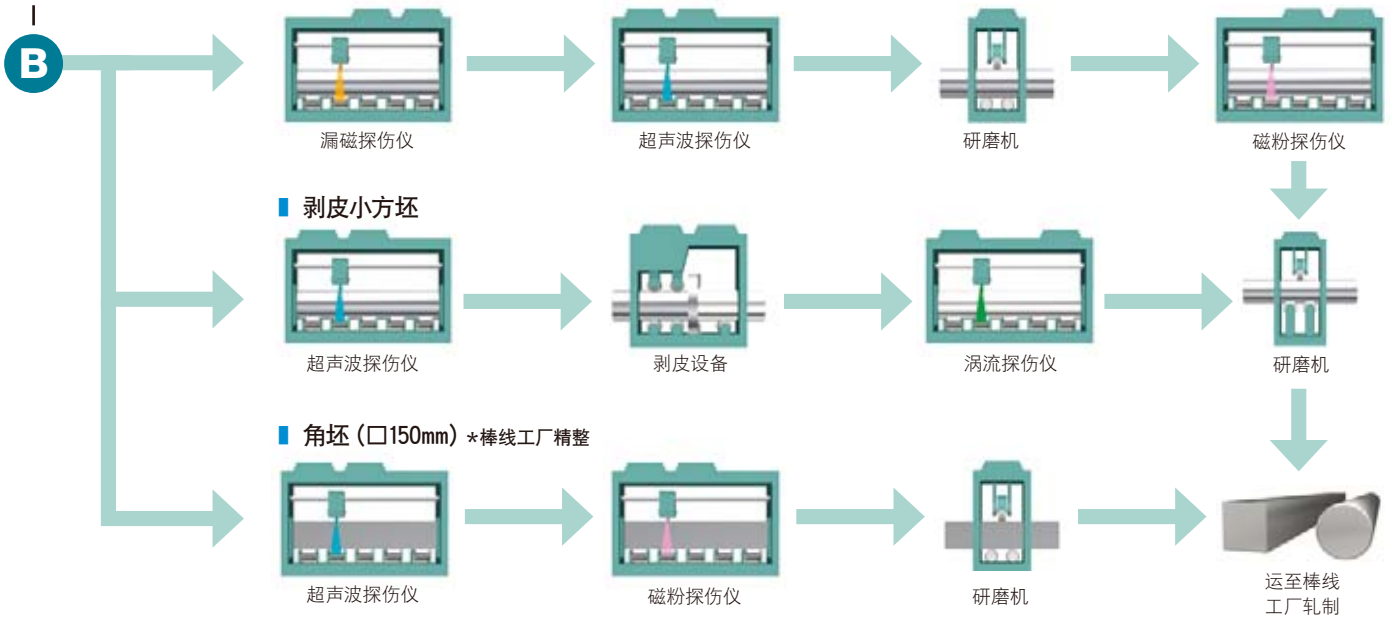
■ 一般圆钢



■ 精整B(运至棒线工厂)

轧至:
 $\phi 175\text{mm}$ 、 $\square 150\text{mm}$

■ 圆坯 ($\phi 175\text{mm}$)



粗轧机



精轧机



超声波探伤仪



剥皮设备

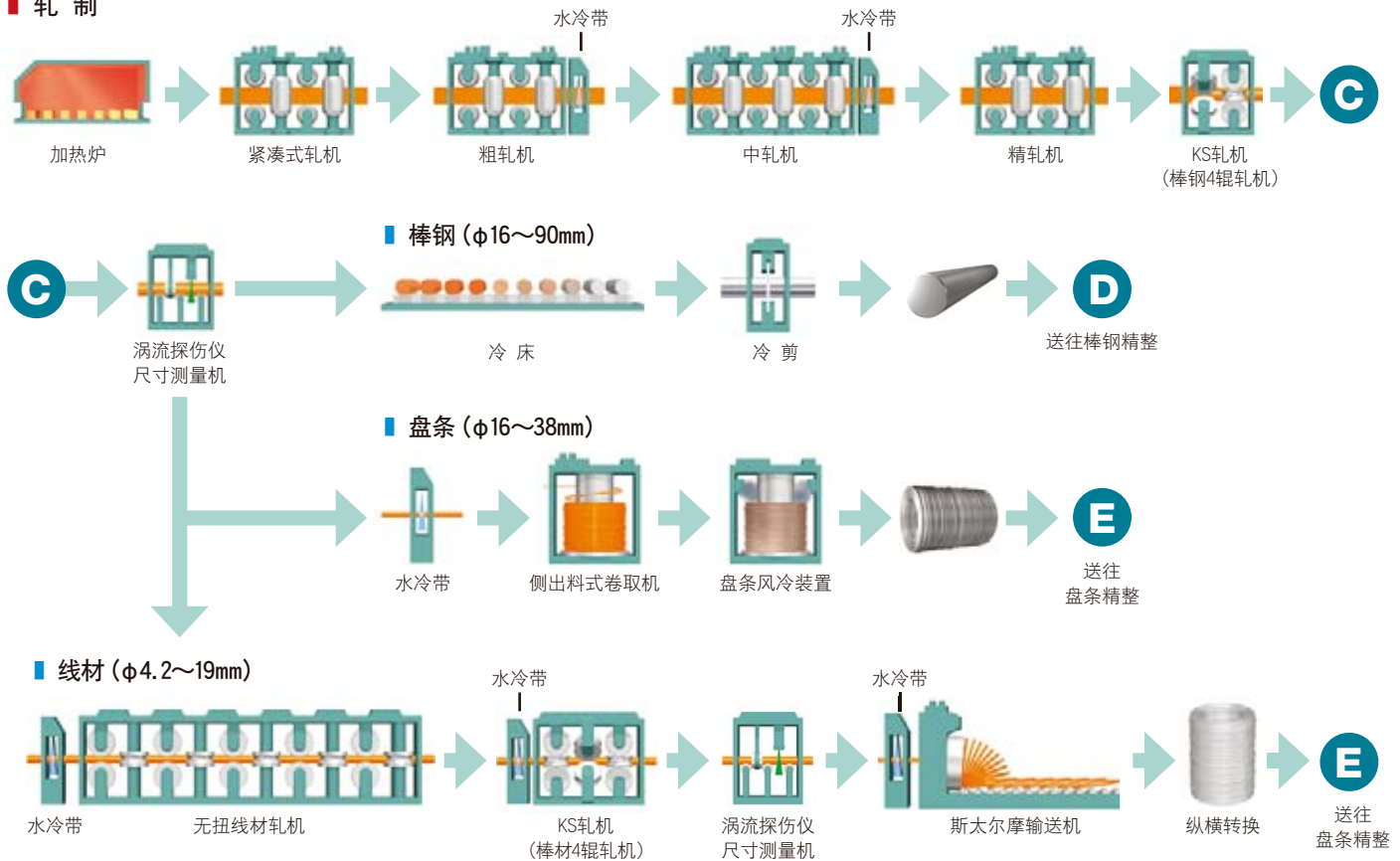
■ 钢坯工厂设备

[设备能力: 1,440kt/年]

设备名称	数量	
轧机	粗轧机 (高扬程 2 辊可逆式)	1 台
	精轧机 (2 辊连续式、VH 轧机)	4 架
精整检查设备	冲压矫正机	2 台
	漏磁探伤仪	1 台
	圆棒全截面超声波探伤仪	2 台
	磁粉探伤仪	2 台
	小方坯研磨机	5 台
	剥皮设备	2 台
涡流探伤仪	1 台	

棒线工厂 生产工艺

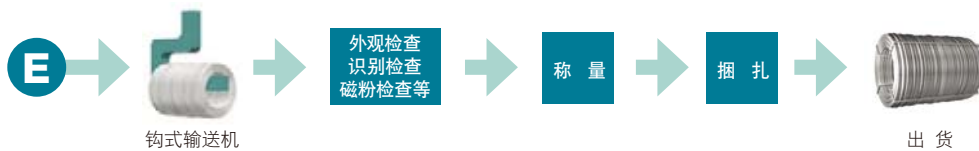
■ 轧制



■ 棒钢精整



■ 盘条精整



■ 棒线工厂设备

[设备能力: 580t/年]

轧机	粗轧机 (H-V 式)	8台
	中轧机 (H-V 式)	6台
	精轧机 (H-V 式)	4台
	KS 轧机 (棒钢4辊轧机)	2台
	线材精轧机 (无扭线材轧机)	10架
	KSW 轧机 (线材4辊轧机)	3架
精整检查设备	矫正机	2台
	漏磁探伤仪	2台
	圆棒全截面超声波探伤仪	2台
	磁粉探伤仪	1台



粗轧机



KS 轧机



棒钢精整线



斯太尔摩输送机

生产工艺与设备 (仙台制造所)

钢坯精整工厂 生产工艺



钢坯精整工厂 生产工艺



线材工厂 生产工艺

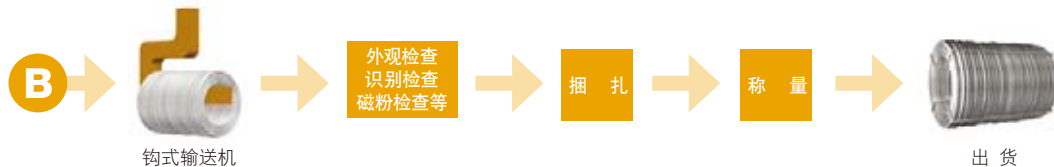
■ 轧制



■ 精轧、斯太尔摩冷却 (2条生产线)



■ 盘条精整



■ 钢坯轧制工厂设备

[设备能力: 1,152千t/年]

加热炉	步进型 200t/h	1台
粗轧机	水平2辊逆转式	1台
热轧件火焰清理机	清理量 1.0~2.0mm	1台
精轧机	4架(V-H)	1台
冷床	倾斜式2面	1台

■ 钢坯精整工厂设备

[设备能力: 1,080千t/年]

喷丸	150t/h	2台
磁粉探伤仪	自动探伤仪1台	4台
超声波探伤仪	3MHz	1台
小方坯研磨机	配套磁粉探伤仪	7台
冲压矫正机	—	1台

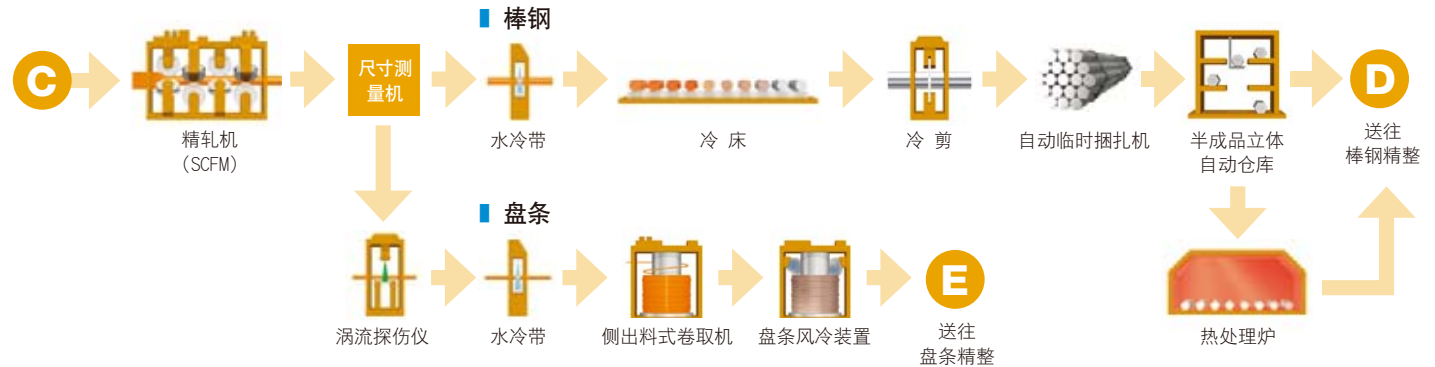
■ 线材工厂设备

[设备能力: 300千t/年]

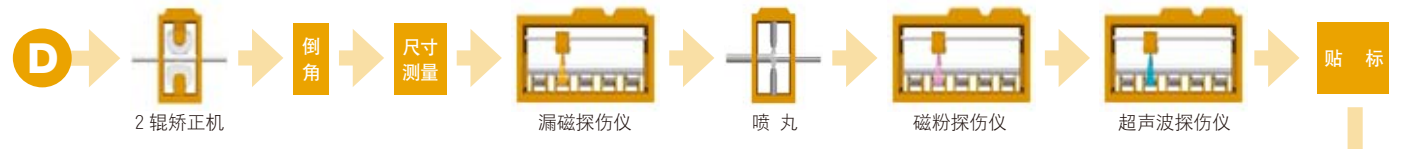
加热炉	步进式 130t/h	—
轧机	第1粗轧机(连续V-H式)	2台
	第2粗轧机(水平2辊闭口式)	7台
	第1中轧机(水平2辊闭口式)台	6台
	第2中轧机(预精轧机)	2台 X 2系列
	精轧机(NT无扭线材轧机)	2架
	斯太尔摩冷却(强制风冷型)	2系列
	涡流探伤仪	2台
尺寸测量机	2台	
精整检查设备	磁粉探伤仪	1台

棒钢工厂 生产工艺

■ 轧制



■ 棒钢精整



■ 盘条精整



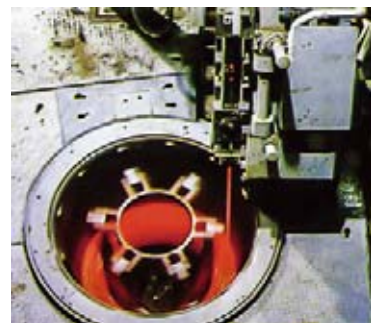
■ 棒钢工厂设备

[设备能力:720千t/年]

加热炉	上下6带步进式 3分式 180t/h	—
轧机	粗轧机(连续H-V式)	8台
	第1中轧机(连续H-V式)	4台
	第2中轧机(连续H-V式)	4台
	第3中轧机(连续V-H式)	4台
	精轧机:3辊式 (SCFM:自由尺寸轧机)	4台
	尺寸测量机:投影式连续旋转型等	3台
	卷取机:侧出料式	2台
	冷床:倾斜式	1台
精整检查设备	冷剪:顺铣式	2台
	矫正机	3台
	倒角机	2台
	尺寸测量机	2台
	漏磁探伤仪	2台
	磁粉探伤仪	2台
热处理炉	超声波探伤仪(相控阵式)	2台
	辊底式无氧化气氛炉	1台



棒钢轧机



侧出料式卷取机



SCFM(自由尺寸轧机)



冷床

标准尺寸与包装、标示

1. 标准尺寸 (mmΦ)

线材及盘条

圆钢		角钢
5.5	19	12.7
6	20	14
6.35	21	16
6.5	22	18
7	23	19
8	24	19.3
9	25	20
9.5	26	22
10	27	24
11	28	25
12	29	27
12.7	30	
13	31	
14	32	
15	33	
16	34	
17	36	
18	38	

棒钢

圆钢						角钢
16	34	55	110	220	400	250
17	36	56	115	230	410	300
18	37	58	120	240	420	350
19	38	60	125	250	430	400
20	40	62	130	260	450	450
21	41	63	135	270		500
22	42	65	140	280		550
23	43	68	145	290		600
24	44	70	150	300		650
25	45	73	155	310		700
26	46	75	160	320		750
27	47	78	165	330		
28	48	80	170	340		
29	50	85	175	350		
30	51	90	180	360		
31	52	95	190	370		
32	53	100	200	380		
33	54	105	210	390		


- 如需0.1mm间距的中间尺寸，敬请垂询。
- 如需4.2~5.5mm的圆钢，敬请垂询。

- 如需不大于90mm、0.1mm间距的尺寸，敬请垂询。
- 关于产品长度请另行垂询。

2. 捆扎包装

① 线材及盘条

盘条尺寸

尺寸 (mmΦ)	标准盘条重量 (kg)	盘条直径 (mm)	卷绕方向
4.2 ~ 19	2,100	内径：700 ~ 1,100 外径：1,250 ~ 1,400	 逆时针方向
16 ~ 38	2,100	内径：900 ~ 1,100 外径：1,300 ~ 1,500	

盘条捆扎

标准盘条重量 (kg)	捆扎卷数	捆扎方法
2,100	单卷	以钢带捆扎 4 处
1,000 (分卷)	2 卷	以钢带捆扎 4 处 (分割卷以铁线捆扎 2 处)

② 棒钢

棒钢尺寸、捆扎包装

尺寸 (mmΦ)	可生产长度 (m)	标准捆扎重量	捆扎方法
16 ~ 90	5.0 ~ 7.0	2 t	以铁线捆扎 4 处
95 ~ 120	3.5 ~ 12.5		
125 ~ 450	3.5 ~ 12.5	无捆扎	

产品



线材、盘条 (Φ4.2 ~ 38mm)





棒钢 (Φ16 ~ 90mm)






圆钢 (Φ95 ~ 120mm)

3. 规格检查牌的标示例及标示方法

①线材及盘条

金属板 (金色牌子)	检查牌 (标签)
	
1 块 / 卷	1 块 / 卷

②棒 钢

30 ~ 90mm 圆钢用标签※	95mm 以上的圆钢用标签	角钢用标签
		
单侧 1 张 / 条	单侧 1 张 / 条	单侧 1 张 / 条

※未滿30mm时不带标签。

※16~90mm的棒钢附有与线材及盘条同类型的检查牌。(1张/捆)



圆钢 (Φ125 ~ 450mm)



角钢 (□ 250 ~ 750mm)



四方线材 (□ 12.7 ~ 27.0mm)

标准尺寸与捆扎、标示

1. 标准尺寸 (mmΦ)

线材及盘条

5.5	12	19.6	33
5.7	12.3	20	34
6	12.7	21	35
6.35	13	21.8	36
6.4	13.5	22	37
7	14	23	38
7.5	14.5	23.5	40
8	15	24	41
8.3	15.5	24.5	42.5
8.7	15.6	25	43
9	16	25.4	43.5
9.5	16.3	26	44
9.7	16.7	27.2	45
10	17	28	46
10.3	17.5	29	47
10.5	18	30	48
11	19	31	50
11.5	19.4	32	52


棒 钢

17	28	46	67	95
17.5	29	47	68	100
18	30	48	70	103
19	31	50	72	105
19.4	32	52	73	108
19.6	33	53	75	110
20	34	54	77	115
21	35	55	78	120
21.8	36	56	79	
22	37	56.5	80	
23	38	57	82	
23.5	40	58	83	
24	41	59	85	
24.5	42.5	60	86	
25	43	62	87	
25.4	43.5	63	88	
26	44	64	90	
27.2	45	65	92	

●如需棒钢工厂的16.7~83mm、0.1mm间距的尺寸，敬请垂询。

2. 捆扎包装

①线材及盘条

生产工厂	尺寸 (mmΦ)	标准盘条重量		标准盘条形状 (mm)			卷绕方向	捆扎方法
		单位	重量 (kg)	内径	外径	高度		
棒钢工厂	16.7 ~ 52	1t	1,100	1,000 ~ 1,050	1,450 ~ 1,500	350 ~ 650	 逆时针方向	以钢带捆扎 4处
		2t	2,200	1,000 ~ 1,050	1,450 ~ 1,500	850 ~ 1,300		
线材工厂	5.5 ~ 18	1t	1,000	800 ~ 1,000	1,250 ~ 1,400	400 ~ 800		
		2t	2,000	800 ~ 1,000	1,250 ~ 1,400	1,000 ~ 1,550		

②棒 钢

生产工厂	尺寸 (mmΦ)	可生产长度 (m)	标准捆扎重量		捆扎方法
			尺寸 (mmΦ)	重量	
棒钢工厂	17 ~ 120	3.5 ~ 9.5 ^{※1}	17	1t	以铁线捆扎 4处
			18 ~ 120	2t	

※1. 长度超过9.5m且不超过12m的话，可与我司协商。

产 品



线材 (Φ5.5 ~ 18mm)



盘条 (Φ16.7 ~ 52mm)



3. 规格检查牌的标示例及标示方法

① 线材及盘条

金属板 (金色牌子)

1 块 / 卷

② 棒 钢

标签 ※2	检查牌 (标签)
	
单侧或一侧端面 1 张 / 条	单侧 1 张 / 条

※2. 未滿30mm時不带标签。



棒钢 (Φ17 ~ 29mm)



棒钢 (Φ30 ~ 120mm)

从素材开发到产品，力求全方位解决的方案

JFE钢铁研究所为 世界最大级别

(钢铁业)

- 以不同技术文化融合创造新的技术
- 以集工艺、解析于其中的终极商品为目标,开展挑战性研究



解析

分析物性研究部、数值解析研究部
计量控制研究部等

棒钢·线材研究部 (仙台·仓敷)

工艺

炼钢研究部、
轧制加工工艺研究部等

商品

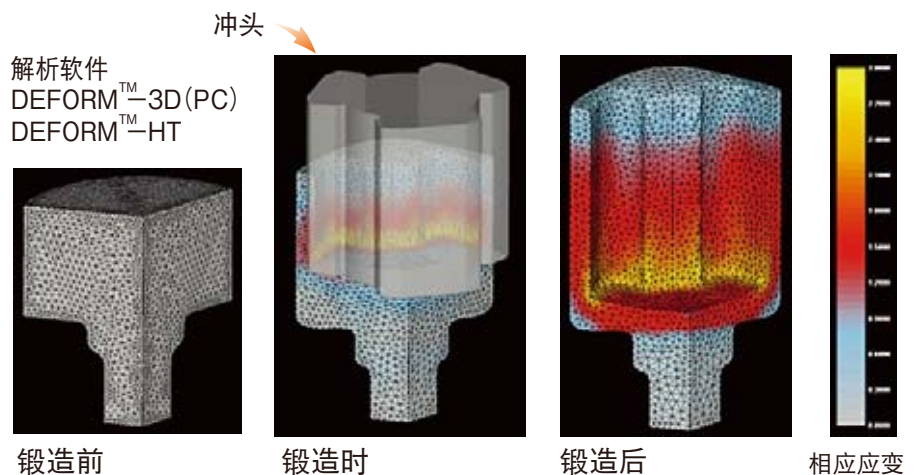
薄板研究部、钢管铸件研究部
铁粉磁性材料研究部等

加工工艺解析技术功能

运用加工、热处理工艺解析技术，为用户的生产工艺合理化贡献。



300t 锻造机



锻造等速万向节时的应变分布解析例

开发产品一览

我们提供贴合客户需求的产品。

A：节能、B：提高特性、C：省工序

商品种类	开发产品	应用例子、用途	需求		
			A	B	C
表面淬火钢	高强度齿轮用钢(齿根弯曲、齿面、冲击疲劳)	变速箱齿轮、差动齿轮等	●	●	
	高冷锻性表面淬火钢	齿轮、花键等	●		●
	恒应变表面淬火钢	齿轮、附花键齿轮		●	●
高频淬火用钢	低变形阻力锻造用钢	等速万向节	●		●
非调质钢 省略热处理钢	非调质钢 (THF、NH48MV、TBH)	凸缘叉、产机系杆等	●	●	●
	线上调质棒钢 (TQF)	缸杆、栓销等	●	●	●
	省略正火钢 (TNF)	旋转轴类、齿轮类(机械加工部件)	●		●
无铅快削钢	环保 BN 快削钢 (CCBN)	发动机转轴、软管接头等		●	
	环保无铬快削钢 (CCC:12C14)	滑阀、打印机转轴、制动活塞等		●	
螺栓用钢	高强度螺栓用钢	螺栓	●	●	
	渗碳攻螺栓用钢	座椅框架部件用紧固件等		●	●

功能、构造评估技术

研究所设有各种评估设备，可实施各种特性评估。



齿轮疲劳试验机



透射式电子显微镜



超声波疲劳测试机

JFE 钢铁 株式会社<http://www.jfe-steel.co.jp/ch/>**HEAD OFFICE**

Hibiya Kokusai Building, 2-3 Uchisaiwaicho 2-chome, Chiyodaku, Tokyo 100-0011, Japan Phone: (81)3-3597-3111 Fax: (81)3-3597-4860

**ASIA PACIFIC /
亚洲及太平洋地区****SEOUL**JFE Steel Korea Corporation
16th Floor, 41, Cheonggyecheon-ro, Jongno-gu, Seoul,
03188, Korea
(Youngpung Building, Seorin-dong)
Phone: (82)2-399-6337 Fax: (82)2-399-6347**BEIJING (北京)**JFE Steel Corporation Beijing
1009 Beijing Fortune Building No.5, Dongsanhuan
North Road, Chaoyang District, Beijing, 100004,
P.R.China
(JFE(北京)钢铁技术发展有限公司)
100004 中华人民共和国北京市朝阳区东三环北路5号
北京发展大厦1009室
Phone: (86)10-6590-9051 Fax: (86)10-6590-9056**SHANGHAI (上海)**JFE Consulting (Shanghai) Co., Ltd.
Room 801, Building A, Far East International Plaza,
319 Xianxia Road, Shanghai 200051, P.R.China
(杰富意(上海)商务咨询有限公司)
200051 中华人民共和国上海市长宁区仙霞路319号
远东国际广场A座801室
Phone: (86)21-6235-1345 Fax: (86)21-6235-1346**GUANGZHOU (广州)**JFE Consulting (Guangzhou) Co., Ltd.
Room 3901 Citic Plaza, 233 Tian He North Road,
Guangzhou, 510613, P.R.China
(杰富意(广州)咨询有限公司)
510613 中华人民共和国广州市天河区河北路233号
中信广场3901室
Phone: (86)20-3891-2467 Fax: (86)20-3891-2469**MANILA**JFE Steel Corporation, Manila Office
23rd Floor 6788 Ayala Avenue, Oledan Square,
Makati City, Metro Manila, Philippines
Phone: (63)2-886-7432 Fax: (63)2-886-7315**HO CHI MINH CITY**JFE Steel Vietnam Co., Ltd.
Unit 1704, 17th Floor, MPlaza, 39 Le Duan Street,
Dist 1, HCMC, Vietnam
Phone: (84)28-3825-8576 Fax: (84)28-3825-8562**HANOI**JFE Steel Vietnam Co., Ltd., Hanoi Branch
Unit 1501, 15th Floor, Cornerstone Building, 16 Phan
Chu Trinh Street, Hoan Kiem Dist., Hanoi, Vietnam
Phone: (84)24-3855-2266 Fax: (84)24-3533-1166**BANGKOK**JFE Steel (Thailand) Ltd.
22nd Floor, Abdulrahim Place 990, Rama IV Road,
Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Phone: (66)2-636-1886 Fax: (66)2-636-1891**YANGON**JFE Steel (Thailand) Ltd., Yangon Office
Unit 05-01, Union Business Center, Nat Mauk Road,
Bocho Quarter, Bahan Tsp, Yangon, 11201, Myanmar
Phone: (95)11-860-3352**SINGAPORE**JFE Steel Asia Pte. Ltd.
16 Raffles Quay, No.15-03, Hong Leong Building,
048581, Singapore
Phone: (65)6220-1174 Fax: (65)6224-8357**JAKARTA**PT. JFE STEEL INDONESIA
6th Floor Summitmas II, JL Jendral Sudirman Kav.
61-62, Jakarta 12190, Indonesia
Phone: (62)21-522-6405 Fax: (62)21-522-6408**NEW DELHI**JFE Steel India Private Limited
806, 8th Floor, Tower-B, Unitech Signature Towers,
South City-I, NH-8, Gurgaon-122001, Haryana, India
Phone: (91)124-426-4981 Fax: (91)124-426-4982**MUMBAI**JFE Steel India Private Limited, Mumbai Office
603-604, A Wing, 215 Atrium Building, Andheri-Kurla
Road, Andheri (East), Mumbai-400093, Maharashtra,
India
Phone: (91)22-3076-2760 Fax: (91)22-3076-2764**CHENNAI**JFE Steel India Private Limited, Chennai Office
No.86, Ground Floor, Polyhose Towers(SPIC Annexe),
Mount Road, Guindy, Chennai-600032, Tamil Nadu,
India
Phone: (91)44-2230-0285 Fax: (91)44-2230-0287**BRISBANE**JFE Steel Australia Resources Pty Ltd.
Level28, 12 Creek Street, Brisbane QLD 4000
Australia
Phone: (61)7-3229-3855 Fax: (61)7-3229-4377**EUROPE and MIDDLE EAST /
欧洲及中东地区****LONDON**JFE Steel Europe Limited
15th Floor, The Broadgate Tower, 20 Primrose Street,
London EC2A 2EW, U.K.
Phone: (44)20-7426-0166 Fax: (44)20-7247-0168**DUBAI**JFE Steel Corporation, Dubai Office
P.O.Box 261791 LOB19-1208, Jebel Ali Free Zone
Dubai, U.A.E.
Phone: (971)4-884-1833 Fax: (971)4-884-1472**NORTH, CENTRAL and SOUTH AMERICA /
北美洲、中美洲及南美洲地区****NEW YORK**JFE Steel America, Inc.
600 Third Avenue, 12th Floor, New York, NY 10016,
U.S.A.
Phone: (1)212-310-9320 Fax: (1)212-308-9292**HOUSTON**JFE Steel America, Inc., Houston Office
750 Town & Country Blvd., Suite 705 Houston,
Texas 77024, U.S.A.
Phone: (1)713-532-0052 Fax: (1)713-532-0062**MEXICO CITY**JFE Steel America, Inc., Mexico Office
Ruben Dario #281-1002, Col. Bosque de
Chapultepec, C.P. 11580, CDMX. D.F. Mexico
Phone: (52)55-5985-0097 Fax: (52)55-5985-0099**RIO DE JANEIRO**JFE Steel do Brasil LTDA
Praia de Botafogo, 228 Setor B, Salas 508 & 509,
Botafogo, CEP 22250-040, Rio de Janeiro-RJ, Brazil
Phone: (55)21-2553-1132 Fax: (55)21-2553-3430**敬请注意**

- 本商品目录记载的特性值等技术信息，除规格值以外，没有任何保证意义。
- 本商品目录记载的产品，根据使用目的、使用条件等，其性能、性质有时与记载内容会有所不同。
- 因错误使用本商品目录记载的技术信息等，而发生损害时，本公司概不负责。